

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO	FREZECİ SEVİYE 3 REV00			
2.ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	12UY0081-3			
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI	Bu yeterlilik, frezecilerin veya bu mesleği icra etmek isteyenlerin; freze tezgahı ile talaşlı üretim teknik ve yöntemlerini kullanarak, kesici takım ve iş parçalarını çeşitli ekipmanlarla tezgaha bağlama, istenilen şekil, profil ve toleransa göre işleme bilgi ve becerilerini, üretimi tamamlanan iş parçalarının kontrol ve sevklerini gerçekleştirme yeterliliklerinin belirlenmesi, sınanması ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır. Ayrıca talaşlı imalat uygulamaları sırasında uygulayacakları iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite yönetim sistemleri yeterliliklerinin kanıtlanmasına olanak sağlayacaktır.			
4. REFERANS DOKÜMANLAR	11UMS0166-3 FREZECİ (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI			
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	a) Zorunlu Birimler 12UY0081-3/A1 Frezeleme İşlemlerinde İş Sağlığı Güvenliği Ve Çevre Koruma 12UY0081-3/A2 Kalite Yönetimi Ve Çalışma Donanımı 12UY0081-3/A3 Frezecilik Teknolojisi 12UY0081-3/A4 Frezeleme İşlemleri 12UY0081-3/A5 Bölme Ve Dişli Açma İşlemleri b) Seçmeli Birimler -----			
6.BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR	Belgelendirme başvurusu için gerekli ön şart aranmamaktadır.			
7. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	Nüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi, Yatırılan sınav ücreti dekontu “Birim Tamamlama” veya “Yatay/Dikey Geçiş” başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterlilik ile ilgili sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri Başvuru Formu			
8. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME				
	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (dk)	GEÇME NOTU
TEORİK SINAV	Zorunlu Birimler			
	12UY0081-3/A1 Frezeleme İşlemlerinde İş Sağlığı Güvenliği Ve Çevre Koruma	10	20	% 70
	12UY0081-3/A2 Kalite Yönetimi Ve Çalışma Donanımı	10	20	% 70
	12UY0081-3/A4 Frezeleme İşlemleri	20	40	% 70
	12UY0081-3/A5 Bölme Ve Dişli Açma İşlemleri	10	20	% 70
	YETERLİLİK BİRİMİ			GEÇME NOTU
PERFORMANSA DAYALI SINAV	12UY0081-3/A3 Frezecilik Teknolojisi			% 100
	12UY0081-3/A4 Frezeleme İşlemleri			% 100

	12UY0081-3/A5 Bölme Ve Dişli Açma İşlemleri	% 100
Adayın, bu yeterlilikten başarılı olması için yeterliliği oluşturan birimlerin tamamından başarılı olması gerekir. Birimlerin teorik ve uygulama sınavları tek bir oturumda veya ayrı ayrı uygulanabilir.		
9. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR	Adayın her iki sınavdan da başarılı olması beklenmektedir. Sınavın herhangi bir bölümünden başarısız olan aday başarısız olduğu bölümden 1 yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. 1 yıldan fazla ara verilirse her iki bölümden tekrar sınava girilir.	
10. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	Adayların zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olması gerekmektedir.	
11. BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.	
12. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI	Belgeli kişinin yeterliliğinin devam ettiğini tespit etmek amacıyla belgenin geçerlilik süresi içerisinde en az bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur.	
13. YENİDEN BELGELENDİRME	Belgenin iptalini gerektirecek bir durum oluşmaması ve belge geçerlilik süresi boyunca kişi ile ilgili belgelendirme kuruluşuna performansla ilişkin şikâyet gelmemiş olması durumunda fiili olarak toplam 12 ay çalıştığını belgelendirdiğinde, belgenin süresi 5 yıl daha uzatılır. Çalıştığını belgeleyemeyen kişiler ya da haklı şikâyet edilenler, uygulama sınavına alınır ve başarılı olan adayların belgesi 5 yıl daha uzatılır. Uzatma süresi bittikten sonra (ilk sınavın yapıldığı tarihten 10 yıl sonra) teorik ve uygulamalı sınav yapılır	
14. YATAY VE DİKEY İLERLEME YOLLARI	Yatay ve dikey ilerleme yolu bulunmamaktadır.	